

RE
ZIGN®

By Planq

DÝHA REZIGN®





Od textilního odpadu k recyklované dýze

Rezign® je inspirativní a recyklovaná dýha vyrobená z textilních zbytků a biologických vláken. Prostřednictvím tohoto materiálu se pokoušíme umožnit překlenout propast mezi designem a ohleduplností k životnímu prostředí. Recyklovaná dýha se dokonale hodí k výrobě interiérových produktů, s nimiž můžeme všichni vytvářet lepší zítřek.



ZBYTKY



DRCENÍ



SPŘÁDÁNÍ



ROLE



LISOVÁNÍ



DESIGN





Dýha ReZign®: všeobecné informace

Dýha je vyrobena z textilního odpadu, jako je modrý a bílý denim, vojenské oblečení, nebo černé obleky. Ale také z biologických vláken, jako je len, konopí a jutové pytle od kávy. Vláčna se nejprve rozdrtí na malé kousky, které se následně mykají do plsti. Plst se nakonec lisuje pomocí biologicky odbouratelného pojiva do tvrdé dýhy.

Dýha ReZign® má hrubý rozměr 3050 x 1000 mm a tloušťku 1-1,3 mm. Čistý rozměr je 3000 x 970 mm. Materiál lze použít v různých udržitelných řešeních. Lze jej například lisovat na různé typy nosičů (DTD, MDF, překližka) a následně truhlářsky zpracovávat, řezat a tepelně tvarovat. Tyto metody poskytují vysokou míru designérské svobody.

Výsledkem použití různých recyklovaných textilií jsou různé barvy dýhy ReZign®. Upozorňujeme však, že vzhledem k tomu, že veškerý materiál je recyklovaný, mohou se výsledné barvy u různých šarží oděvů nebo biobavlny lišit. Proto je tato dýha jedinečná a neopakovatelná.

Materiály



MODRÝ DENIM



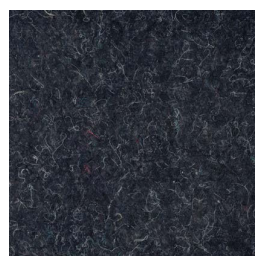
VOJENSKÉ OBLEČENÍ



LEN



PYTLE OD KÁVY



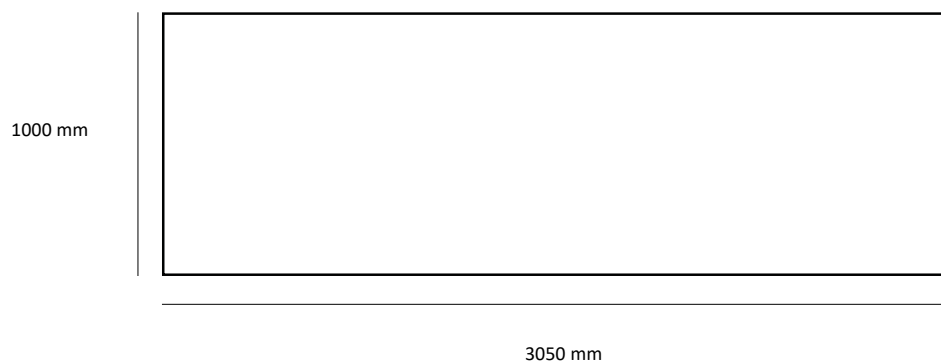
OBLEKY



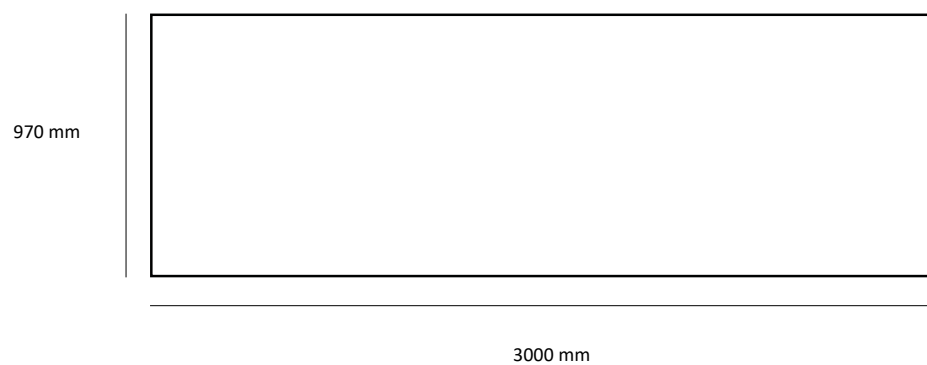
BÍLÝ DENIM

Rozměry

Standardní hrubý rozměr dýhy ReZign® o tloušťce cca 1 mm

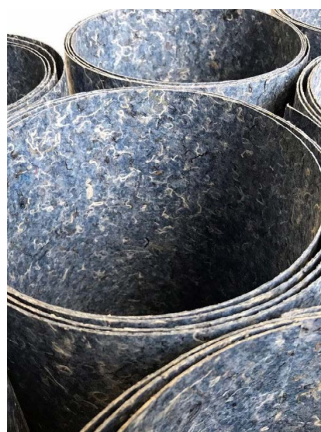



Čistý rozměr dýhy ReZign®:



Doprava

Dýha se dodává v hrubém rozměru v rolích uložených v krabici. Do jedné krabice se vejde šest dýh. Na vyžádání je možná i doprava ve vodorovné poloze.





**JEDNA DÝHA
OBSAHUJE
ČTVERY
DŽÍNY**

Dýha Rezig®: pokyny pro zpracování

Existuje několik způsobů zpracování dýhy Rezig®. Doporučujeme si před navrhováním výsledných produktů vyzkoušet a osvojit různé způsoby zpracování. Protože výsledky se mohou v důsledku použití různých typů strojů lišit.

CNC FRÉZOVÁNÍ



Výhodou počítačem řízeného frézování je, že tvary a vzory jsou velmi detailní. Systém CNC lze použít k rovnému frézování dýhy, ale nabízí také možnost frézování pod úhlem. Tyto možnosti frézování poskytují vysokou míru designérské svobody.

ŘEZÁNÍ PILOU



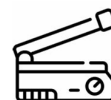
Řezání dýhy Rezig® pilou je velmi rychlé a jednoduché. Dýha je však velmi pružná a může se vibracemi zvedat. Doporučujeme proto dýhu upevnit svorkou.

ŘEZÁNÍ LASEREM



Výhodou laserového řezání je, že je velmi přesné. Vlivem tepla laseru však může dojít ke ztvrdnutí a zabarvení okrajů.

TEPELNÉ TVAROVÁNÍ



Tepelné tvarování je vhodné pro navrhování dvourozměrných a trojrozměrných použitelných výrobků. Upozorňujeme, že při zahřívání dýhy Rezig® nesmí být teplota tváření vyšší než 120 °C.

LEPENÍ A OLEPOVÁNÍ HRAN



Dýhu lze lepit na různé dřevěné desky. Z udržitelných lepidel doporučujeme lepidlo Circuwall Glue, Niaga Glue. Lze však použít i lepidlo Standard D3 nebo lepidlo ve spreji. Z desek doporučujeme například Greengridz, Ecor, MDF, DTD atd. Tato metoda je ideální pro použití na panely, dveře, desky stolů nebo jiné výrobky s masivním vzhledem. Pro olepování hran doporučujeme použít standardní olepovačku hran.

Upozornění: při lisování za účelem připevnění dýhy k panelu mějte na paměti, že teplota nesmí být vyšší než 50 °C.

Informace o výrobku

Voděodolnost

Dýha je vyrobena z recyklovaných textilií a biologických vláken v kombinaci s biologicky rozložitelnou maticí. Je odolná proti stříkající vodě, není však voděodolná.

Čištění

K čištění povrchů používejte lehce navlhčenou bavlněnou utěrku nebo utěrku z mikrovlákna. Poté opatrně setřete a otřete čistým suchým bavlněným hadříkem. Nebo využijte péřovou prachovku proti usazování prachu. Pro odstranění konkrétních skvrn doporučujeme okamžitě zakročit a použít organické rozpouštědlo (např. trichlorethylen). Nepoužívejte abrazivní houbičky, protože by mohly poškodit povrch výrobku. Nepoužívejte přípravky na bázi kyselin, rozpouštědla a přípravky obsahující čpavek. Pravidelná a správná údržba umožňuje zachovat původní vzhled výrobku a prodloužit dobu jeho funkčnosti.

Doporučeno pouze pro použití v interiéru.

Právní prohlášení

Tato karta výrobku je v souladu s ustanoveními zákona podle vyhlášky č. 206/2005 (spotřebitelský zákoník) a také v souladu s příslušnou ministerskou vyhláškou č. 10. Je rovněž v souladu s memorandem č. 1 ze dne 3. srpna 2004 "Pokyny k vyplňování a distribuci karty výrobků ze dřeva a dřevařského a nábytkářského sektoru". Ta je součástí výrobku a musí být dodána koncovému zákazníkovi. K tomuto výrobku se vztahují také všeobecné podmínky použití, které naleznete na internetové adrese www.planqproducts.com.

Upozornění

Nepoužívejte jiné než výše uvedené čisticí prostředky. Nepoužívejte výrobek nesprávně. Nepokládejte na něj horké předměty. Po ukončení používání zajistěte, aby byl tento výrobek zlikvidován způsobem šetrným k životnímu prostředí.

SPOLEČNOST REZIGN® BY PLANQ B.V. NEODPOVÍDÁ ZA ŠKODY NA MAJETKU NEBO NA ZDRAVÍ OSOB ZPŮSOBENÉ NESPRÁVNÝM POUŽITÍM TOHOTO VÝROBKU.

Vlastnosti

Lesklost	Matný	Požární odolnost	Netestováno
Průsvitnost	0%	Odolnost vůči UV	Střední
Struktura	Uzavřená	Odolnost vůči povětrnostním vlivům	Střední
Textura	Hladká	Odolnost vůči poškrábání	Střední
Tvrdost	Tvrdý	Hmotnost	Nízká
Teplota	Střední	Chemická odolnost	Střední
Akustika	Střední	Obnovitelnost	Ano
Zápach	Žádný		

Funkční vlastnosti dýhy Rezig® dle testu na materiálu denim

Vlastnost	Norma	Výsledek	Jednotka
Tloušťka		1	mm
Hustota	DIN EN ISO 1183 (A)	1,16	g/cm ³
Tuhost v tahu (E-modulus)	ISO 527	1,7	GPa
Pevnost v tahu Rm	ISO 527	35	MPa
Prodloužení při přetržení € B	ISO 527	2,5	%
Tuhost v ohybu (E-modulus)	ISO 14125	2,3	GPa
Pevnost v tahu za ohybu	ISO 14125	44	MPa
Prodloužení € při fM	ISO 14125	16	mm
Rázové namáhání – max. síla (23 °C)	DIN EN ISO 6603	276	N
Rázové namáhání - (23 °C) „Durchstoss-Arbeit“	DIN EN ISO 6603	0,47	J
Rázové namáhání – „Durchstoss-Gesamtenergie“	DIN EN ISO 6603	2,16	J
Odolnost proti oděru	ISO 9352		
	Průměrná abraze	64,55	Mg
Absorpce vody	DIN EN ISO 62	5,1	%
Odolnost proti vroucí vodě – změna objemu	ISO 4586 T7	12,02	%
Odolnost proti vroucí vodě – změna tloušťky	ISO 4586 T7	7,89	%

Prohlášení o vyloučení odpovědnosti

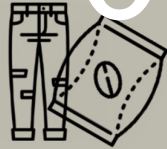
Zde uvedené informace jsou prezentovány v dobré víře, ale neposkytují žádnou výslovnou ani předpokládanou záruku. Upozorňujeme také, že dýha Rezig® se skládá z přírodních materiálů a recyklovaných materiálů, jejichž vlastnosti mohou vykazovat změny. Tento dokument slouží pouze jako informativní materiál pro usnadnění dodržování zamýšleného použití. Přestože se společnost Planq B.V. snažila být při sestavování tohoto informačního listu co nejpřesnější, distributoři a uživatelé tohoto přehledu by si měli být vědomi, že tento materiál může obsahovat neúmyslné chyby nebo opomenutí a nemusí být zcela aktuální. Tento přehled není považován za směrodatný.

PRŮBĚH RECYKLACE

OD TEXTILNÍHO ODPADU
K UDRŽITELNÝM POVRCHŮM



FÁZE 0



PŘÍJEM ZÁSOB

Zjišťování složení textilií a materiálů.

FÁZE 1



>3000 kg

CERTIFIKOVANÝ PROCES DRCENÍ

Na rozdrčení veškerého textilu potřebujeme nejméně 1500 kg starého oblečení. Po 4 týdnech jsou vlákna připravena ke spřádání.



50/50

SPŘÁDÁNÍ

V 7. týdnu se vlákna v kombinaci s recyklovanými nebo biologickými plasty spřádají do archů navinutých na roli.



VÝROBA PROTOTYPŮ A TESTOVÁNÍ

Materiály a vlákna se testují, aby se určilo správné složení.

FÁZE 2

VÝROBA A DOPRAVA

Textilní vlákna jsou slisována do moderního designu. Výrobky připravené na další život



FÁZE 3

konec **životnosti**

UZAVŘENÍ KRUHU

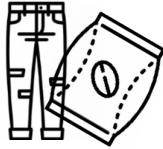
Dýhu Rezn® je možné znovu zahřát a znovu upravit její design. Aby se zajistilo, že výrobky z ní vydrží navždy.

S JEDNOU ŽIDLÍ Z RECYKLOVANÉ
DŽÍNOVINY UŠETŘÍME 16 275 LITRŮ
PITNÉ VODY.

Chcete zužitkovat použité oblečení?

Níže uvádíme stručný přehled toho, co z hlediska množství nábytku znamená 3000 kg vámi dodaného textilu.

PŘÍJEM ZÁSOB



Pošlete nám informace o starém / přebytečném oblečení. Jaké je jeho složení, jaké má barvy a kolik ho máte? Pošlete nám vzorek a my ho zkontrolujeme u společnosti zabývající se zpracováním vláken.

1-3 týdny

CERTIFIKOVANÝ PROCES DRČENÍ



Aby velké stroje mohly odvést svou práci, potřebujeme alespoň 3000 kg textilu, ale snažíme se ho průběžně přidávat i do probíhajícího provozu. Rozdrcení oděvů na vlákna stojí 1,- €/kg bez nákladů na dopravu a spuštění strojů. Dokonce můžete mít tuto službu i s certifikací!

3-4 týdny

SPŘÁDÁNÍ ROLÍ



Z vašich vláken vyrábíme velké plstěné role s přídavkem recyklovaného plastu nebo biologického plastu. Z tohoto polotovaru vám můžeme vyrobit židle, stoly nebo jiné výrobky na zakázku.

3-4 týdny

VÝROBA



Z těchto rolí lisujeme sedáky židlí, stoly, akustické prvky nebo dokonce do věšáky na oblečení.

Dejte nám vědět, co chcete, my to vyrobíme!

x týdnů

VÝROBA



3000 kg = 2000 ubu židlí



2000 barových stoliček



1000 atypických židlí



2000 stolových desek
Planqtextile



1000 akustických panelů



x výrobků na zakázku



RE
ZIGN®

By Planq

 **HPL** Service

HPL Service CZ s.r.o.

Výhradní distributor Rezig

SEGRO Logistics Park - Hala 1A // Prumyslova 1368 // 253 01 Hostivice – Palouky

+420 775 554 664

e-mail: obchod@hpl-service.cz // web: hplservice.cz // e-shop: hpl-service.cz // showroom: materialovna.cz